

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumbauten nach DIN V 4113-3 Klasse C

Dem Unternehmen ZARGES Aluminium-Systeme GmbH
wird für den Betrieb in 82362 Weilheim, Zargesstraße 7

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Aluminiumbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 4113-1, DIN 4113-2, DIN V 4113-3

Schweißprozesse teilm. Metall-Inertgasschweißen (131, MIG)
(Ordnungsnummer nach Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)
DIN EN ISO 4063) vollm. Wolfram-Inertgasschweißen (141, vWIG)

Grundwerkstoffe EN AW – 6060 / AlMgSi DIN EN 755
 EN AW – 6082 / AlMg1SiMn DIN EN 485
 EN AW – 5754 / AlMg3 DIN EN 485
 unter Beachtung der Tabelle 1 der DIN 4113-1/A1

**Erweiterungen/
Einschränkungen:** keine

Verantwortliche Herr Dipl.-Ing. Karbstein, Uwe geb. 03.10.1959
Schweißaufsichtsperson European Welding Engineer
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
 Herr Schweiger, Rainer geb. 07.09.1967
 European Welding Specialist

Bemerkungen keine

Gültigkeitszeitraum vom 27.05.2007 bis 26.05.2010

Bescheinigungs-Nr. AI 6/07

ausgestellt am 22. Mai 2007

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite


Betriebsprüfung


Siegelt